

Produktinformation

Lebensmittelfette:

Bezeichnung		Temperaturbereich	Beschreibung/Zulassungen
Hochtemperaturfett	HTS 630	-30 °C bis + 300 °C	Zur Schmierung von Wälz-, Gleit- und Kugellagern unter extrem hohen Temperaturen oder unter aggressiven Bedingungen. Konsistenzstufe nach NGLI 2. Für den Einsatz im Lebensmittelrelevanten Bereich kann eine Freigabe nach NSF H1 kann beantragt werden. Eine Zulassung der LGA-Nürnberg ist vorhanden.
Hochtemperaturfett	HTS 630/1	-30 °C bis + 300 °C	HTS 630 jedoch in der Konsistenzstufe 1
Hochtemperaturfett	HTS 600	-20 °C bis + 280 °C	Zur Langzeitschmierung im Hochtemperaturbereich (+280°C) von Wälz-, Gleit- und Kugellagern unter extrem hohen Temperaturen oder unter aggressiven Bedingungen. Besonders für den Einsatz im lebensmittelrelevanten Bereich geeignet. (mit LGA-Zulassung und NSF H1) Konsistenzstufe nach NGLI 2.
Hochtemperaturfett	HTS 600/1	-20 °C bis + 280 °C	HTS 600 jedoch in der Konsistenzstufe 1
Hochtemperaturfett	HTS 595	-20 °C bis + 260 °C	Zur Langzeitschmierung im Hochtemperaturbereich (+260°C) von Wälz-, Gleit- und Kugellagern unter extrem hohen Temperaturen oder unter aggressiven Bedingungen. Für den Einsatz im lebensmittelrelevanten Bereich geeignet. (?mit LGA-Zulassung und NSF H1?) Konsistenzstufe nach NGLI 2.
Hochtemperaturfett	HTS 595/1	-20 °C bis + 260 °C	HTS 595 jedoch in der Konsistenzstufe 1
Lebensmittelfett	L 160	-20 °C bis + 160 °C	Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Gelenken, Kettenführungen und Laufrollen in der Lebensmitteltechnik. Entspricht USDA H1.

Schröder KG

Schmierstofftechnik

Inh. Uwe Schröder e.K.

Am Hausplatz 7

57258 Freudenberg

Tel.: 02734/7071

Fax: 02734/20784

www.schroeder-schmierstoffe.de

www.motorenoelshop.de

Lebensmittelfette:

Bezeichnung		Temperaturbereich	Beschreibung/Zulassungen
OKS	477	-10 °C bis +140 °C	Hahnfett für die Lebensmittelindustrie. Dichtschmierung angepasster Gleitflächen. Pflegeschmierung von Kunststoffen und Elastomeren, langsamlaufenden Wälz- und Gleitlagern. Pasteurier- und sterilisierbar. Keine Beeinflussung der Qualitätseigenschaften von Bierschaum. NGLI 3, NSF H1
OKS	1110	-40 °C bis +200 °C	Multi-Siliconfett als Dicht und Gleitmittel bei Ventilen, Dichtungen, O-Ringen und Gummiabdichtungen. Zur Schmierung von Kunststoffteilen. NSF H1
OKS	1120	-50 °C bis +150 °C	Multi-Siliconfett als Dicht und Gleitmittel bei Ventilen, Dichtungen, O-Ringen und Gummiabdichtungen bei Heiß- und Kaltwasser-Armaturen. Zur Schmierung von Kunststoffteilen, Dichtung von Küchenhähnen und Armaturen. NSF H1
OKS	470		Weißes Universal-Mehrweckfett für die Lebensmittelindustrie. NSF H1
Tungrease	CS 2	-50 bis +220°C	Hochleistungsfett für die Lebensmittelindustrie. NSF H1.
Tungrease	DAB		Universal-Mehrweckfett für die Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie. NSF H1
Renolit Unifood	G7 FG1		Geschmeidiges, glattes und nicht tropfendes Sonderschmierfett und Pflegemittel für Bedarfsgegenstände. NSF H1
Vaseline	DAB		Weißer, pharmazeutische Vaseline nach DAB 8

Fette für verschiedene Anwendungen auf Anfrage. Gerne berät Sie hier unserer technischer Dienst

Lebensmittelpasten:

OKS	250	-40 °C bis +200 °C/ +1400 °C	Weißer Allroundpaste, metallfrei. Zur Schmierung von hochbelasteten Gleitflächen bei niedrigen Geschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen. Trennung von hoch temperaturbeanspruchten Verbindungen. Sehr guter Korrosionsschutz. NSF H2
OKS	252	-40 °C bis +1600 °C/ +1200 °C	Weißer Hochtemperaturpaste für die Lebensmitteltechnik. Zur Schmierung von hochbelasteten Gleitflächen bei geringen Geschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen, die direkten Kontakt mit dem Lebensmittel haben können. Trennung von hoch temperaturbeanspruchten Verbindungen. Sehr guter Korrosionsschutz. NSF H 1

Lebensmittelöle:

Bezeichnung		Temperaturbereich	Beschreibung/Zulassungen
Hochtemperaturöl	HTS 630		Physiologisch vollkommen unbedenkliches Öl für die Schmierung im lebensmittelrelevanten Bereich. Temperaturstabil bis 300 °C. Zulassung nach NSF H1 kann beantragt werden.
Tunguard	H1		Synthetisches Hochleistungsöl für die Lebensmittelindustrie. NSF H1
Tunfluid	DAB		Mehrzwecköl für die Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie
Tunfluid	TAC 2000	-25 bis +180°C	Physiologisch unbedenklicher, synthetischer Haftschrnierstoff für die Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie Schmierung von Ketten, Seilen, offenen Antrieben, Hebeln, Gelenken, Gestängen, Scharnieren, Gleitstellen und Lagern, bei denen die Gefahr eines direkten Kontaktes zwischen Schmierstoff und Lebensmittel besteht. NSF H1
Weißöl	DAB		In verschiedenen Qualitäten und Viskositäten nach DAB. Fragen Sie hierzu unseren technischen Dienst.
Getriebeöle			In verschiedenen Qualitäten und Viskositäten nach NSF H1. Fragen Sie hierzu unseren technischen Dienst.
Hydrauliköle			In verschiedenen Qualitäten und Viskositäten nach NSF H1. Fragen Sie hierzu unseren technischen Dienst.
Kettenhaftöle			In verschiedenen Qualitäten und Viskositäten nach NSF H1. Fragen Sie hierzu unseren technischen Dienst.

Gleitlack für die Lebensmitteltechnik:

Gleitlack für die Lebensmitteltechnik			Noch in der Erprobung. Bitte fragen sie unseren technischen Dienst
---------------------------------------	--	--	---

Schröder KG

Schmierstofftechnik

Inh. Uwe Schröder e.K.

Am Hausplatz 7

57258 Freudenberg

Tel.: 02734/7071

Fax: 02734/20784

www.schroeder-schmierstoffe.de

www.motorenoelshop.de

Reinigungsmittel im Lebensmittelbereich:

OKS	2650		BIOlogic Industriereiniger. Ein Konzentrat auf Wasserbasis. Lösemittelfreier Reiniger zur Entfettung von öligen, fettigen und rußigen Verschmutzungen. Biologisch abbaubar, gutes Abscheideverhalten, verdünnbar mit Wasser von 1:5 bis 1:40. Zur Reinigung von Schlachtgeräten, Schlachtwannen und Kühlhäusern sowie Kühlwagen (auch LKW's)
Tunclean	FDB	Spray	Reinigung und temporäre Schmierung in physiologisch und ökologisch sensiblen Bereichen. Reinigungsfluid für die Lebensmittelindustrie. NSF H1
Beruclean	H1	Spray	Fettlöser und Bremsenreiniger für Öl- und Fettverschmutzungen an Maschinenteilen sowie Brems- und Kupplungsteilen an Kraftfahrzeugen. NSF H1.
Beruclean	Eco		Universeller Kaltreiniger für die Lebensmittelindustrie nach NSF H1

Schröder KG

Schmierstofftechnik

Inh. Uwe Schröder e.K.

Am Hausplatz 7

57258 Freudenberg

Tel.: 02734/7071

Fax: 02734/20784

www.schroeder-schmierstoffe.de

www.motorenoelshop.de

www.motorenoelshop.de